

Utilisation de la **cisaille**

Retirer la pièce

Relever le levier

Positionner la pièce contre la butée arrière

Abaisser le levier avec la main droite

Maintenir la pièce en position avec la main gauche

Utilisation de la **scie Varga**

Enlever la pièce

Revenir au point de départ

Positionner la pièce à découper sur la table contre la règle graduée

Arrêter le moteur de la scie

Maintenir la plaque à scier d'une main, de l'autre déplacer l'unité de coupe

Mettre en fonctionnement la scie à l'aide de l'interrupteur

Utilisation de la **thermoplieuse**

Desserrer le serre-flanc

Régler la minuterie

Positionner la pièce contre la butée arrière

Relâcher le levier

Enlever la pièce

Glisser la pièce à plier sous le serre-flanc

Attendre dans cette position pendant le temps de refroidissement

Mettre la machine sous tension à l'aide de l'interrupteur

Serrer la pièce contre le serre-flanc

Actionner le levier en butée à la fin de la minuterie

Utilisation de la **perceuse**

Ouvrir le capot de protection

Refermer le capot de la machine

Remonter l'outil

Arrêter la perceuse

Positionner la pièce à percer dans l'étau

Enlever la pièce en desserrant l'étau

Serrer la pièce pour la maintenir en position

Mettre en route la perceuse

Effectuer le perçage à l'aide du volant de descente

Utilisation de la **thermoformeuse**

Laisser refroidir la pièce

Démonter la pièce obtenue

Chauffer la feuille de plastique

Positionner le poinçon (moule) sur le plateau perforé de la machine

Formage par l'action du poinçon et l'aspiration de l'air

Positionner et serrer la feuille de plastique à thermoformer à l'aide du serre-flanc

Utilisation du **centre d'usinage**

Ouvrir le capot de protection

Enlever la pièce

Fixer la pièce à usiner sur la table d'usinage

Lancer l'usinage à l'aide du logiciel de pilotage

Ouvrir le capot après l'arrêt de l'outil

Fermer le capot de protection

Surveiller les opérations d'usinage