Académie : Lille	BTS industriels Spécialité :	Nom :		
Établissement :	SESSION:	Prénom :	:	
	EPR	REUVE D'ANGLAIS		
	FICHE RECA	PITULATIVE DE NOTATI	ON	
COMPREHENSION de l'or				
Commentaires et apprécia	tion			
Nom de l'interrogateur :		Date :	Note :	
		Signature :		/20
EVENESSION OPALE				
EXPRESSION ORALE Commentaires et apprécia	tion			
Nom de l'interrogateur :		Date :	Note :	
Nom de finterrogateur .			NOTE .	/20
		Signature :		720

Académie : Lille	BTS	Nom:
	Spécialité :	
Établissement :	Session :	Prénom :

BAREME BTS INDUSTRIELS

Même coefficient pour les deux parties

Épreuve de compréhension de l'oral (durée 30 minutes environ).

Barème donné dans le cas où deux documents de nature différente sont proposés. Si un seul document est proposé, on notera sur 10.

Il n'y a pas de notation intermédiaire : seules les notes proposées dans la colonne de droite sont attribuées.

A. Comprendre (document 1 : type monologue ou		B. Comprendre (document 2 : type dialogue ou discussion)			
exposé). Entourer la note choisie pour chaque degré.		Entourer la note choisie pour chaque degré. Degré 1 (entourer la note choisie)			
Degré 1 (entourer la note choisie)					
le candidat a pu relever des mots isolés, des		Le candidat a pu relever des mots isolés et des			
expressions courantes, et les mettre en relation	3	expressions courantes qui ne sont toutefois	3		
our assurer un début de compréhension du		pas suffisantes pour assurer la compréhension			
locument;		du document.			
le candidat comprend les phrases/les idées les plus					
imples seulement.					
Degré 2		Degré 2			
Certaines informations sont comprises mais le		- Certaines informations sont comprises mais le			
elevé reste incomplet conduisant à une	5	relevé reste insuffisant pour garantir une	5		
compréhension encore lacunaire.		compréhension complète ;			
		Le candidat a su identifier le sujet de la discussion			
		et les interlocuteurs.			
Degré 3		Degré 3			
toutes les informations principales sont		- le candidat a su relever les points principaux			
elevées ;		de la discussion (contexte, sujet, interlocuteurs,			
l'essentiel est compris ;	8	conclusion de l'échange) ;	8		
compréhension satisfaisante.		- compréhension satisfaisante.			
Degré 4		Degré 4			
tous les détails significatifs du document sont		- le candidat a relevé tous les détails significatifs			
elevés et organisés de façon à respecter sa		(relations entre interlocuteurs, tenants et aboutissants,			
ogique interne.	10	attitude des locuteurs, ton, humour, point de vue)	10		
le contenu informatif est compris ainsi que		- compréhension fine.			
attitude du locuteur (ton, humour, point de vue).					
compréhension fine.					
Total colonne A		Total colonne B			
Note sur 10		Note sur 10			
Note de l'élève (Total A+B		100			

Académie : LILLE	BTS Spécialité :	Nom :
Établissement :	Session :	Prénom :

Épreuve d'expression orale (préparation 30mn, durée 15mn).

A. S'exprimer en continu		B. Prendre part à un		C. Échelle de réception /		
(Entourer la note choisie)		entretien		recevabilité linguistique		
		(Entourer la note choisie)				
Degré 1		Degré 1				
-Paraphrase le dossier à l'aide d'énoncés très courts, stéréotypés et isolés.	1	Peut intervenir simplement, mais la communication repose sur l'aide apportée par l'examinateur (répétition et reformulation). Peut-être parfois difficile à suivre.	1	Étendue du vocabulaire : 2 points -possède un répertoire élémentaire expressions courantes : 0,5 pt. -Possède un vocabulaire suffisant assurer une communication éléme	e de mots et	
Degré 2		Degré 2		- -Possède un lexique assez étendu	pour parler	
Présente le dossier brièvement et simplement en une liste de points successifs.	2	Répond et réagit de façon simple sans prendre l'initiative. Échange une information limitée et doit souvent transiger sur le sens.	2	des sujets relatifs à son domaine, des lacunes lexicales peuvent entr l'usage de périphrases : 2 pts. Correction grammaticale : 2 pts -Contrôle limité de quelques structi	âner	
Degré 3		Degré 3	simples : 0,50 pt.		urco	
Présente le dossier comme comme une suite linéaire de points qui s'enchaînent ; explicite les points importants avec une certaine précision.	4	S'implique dans l'échange, demande des éclaircissements si nécessaire, se reprend, reformule et tente d'expliquer même maladroitement ce qu'il a voulu dire ou d'apporter des précisions. Parvient à faire comprendre ses opinions et réactions même si les interventions sont parfois brèves.	4	-Maîtrise aléatoire de structures sir -Correction suffisante dans l'emplo structures courantes : 1,5 ptsAssez bon contrôle grammatical. Pas d'erreurs conduisant à des ma Prononciation : 2 pts -Compréhensible avec quelques et -Suffisamment claire pour être con accent français : 1 ptClairement intelligible, erreurs occ -Claire et naturelle : 2 pts.	i de llentendus : 2 pts. fforts : 0,5 pt. nprise malgré un	
Degré 4		Degré 4				
Présente le dossier d'une façon claire et organisée, qui met en évidence points importants, exemples et détails pertinents.	5	Parvient à faire ressortir de façon convaincante ce qu'il a compris du document. Cherche à convaincre en argumentant et réagit avec vivacité et pertinence, prenant même parfois l'initiative de l'échange.	5	Aisance, fluidité, débit : 3 pts. -Nombreuses pauses pour cherche-Échanges courts, hésitations et fa 1 pt. -Discours compréhensible avec pa séquences les plus longues : 2 pts-Débit assez régulier, pas de longue. Aptitude à l'autocorrection : 1 pt	ux démarrages uses dans les s. les pauses : 3 pts.	
Bonus		Bonus		Bonus	1	
Fait preuve de culture	1	Fait preuve de culture	1	Qualités de communicateur	pt	
personnelle	pt.	personnelle	pt	(voix, gestuelles, contact visuel)	•	
Total colonne A/5	1	Total colonne B/5	•	Total colonne C		
+ bonus éventuel 1 pt		+ bonus éventuel 1 pt		Note sur 10		

	Académie de
	Brevet de Technicien Supérieur FONDERIE
	Session :
Cachet ou nom du centre de formation	

DESCRIPTION DE LA SITUATION DE CCF n° 1 ÉPREUVE E3 – Mathématiques et Sciences physiques appliquées

	Sous-épreuve E32 – Sciences physiques appliquées						
NON	/I, Prénom dı	ı cand	lidat :			Date de l'évalı	uation :
Ide	ntification	du s	upport de l	l'évaluation :			
Cor	mpétences	<u>éval</u>	luées :		T	<u> </u>	
C1	□	C2	□	C3□	C4□	C5□	C6□
Des	cription s	<u>omm</u>	aire de la s	situation d'évalu	uation :		
Dor	nées four	nies	au candida	at :			
Ob:	servations	éver	ntuelles sui	r le déroulemer	nt du CCF (inci	dents, reports, .) :

Nota important: Les productions écrites du candidat et tous les documents nécessaires à la compréhension de la situation d'évaluation ainsi que la grille d'évaluation et le barème sont à placer à l'intérieur de cette chemise destinée au jury. Après les délibérations d'examen, cette chemise et les productions numériques du candidat, enregistrées sur des supports non réinscriptibles, doivent être conservées durant un an dans le centre d'examen.

Académie de									
Brevet de Technicien Supérieur FONDERIE									
Session:									
Cachet ou nom du centre d'examen									
ÉPREUVE E3 – Mathématiques et Sciences physiques	ues appliqu	ées	,						
Sous-épreuve E32 – Sciences physiques ap	pliquées								
Coefficient : 2									
FIGUE DIÉVALUATION COE 4									
FICHE D'ÉVALUATION CCF 1									
Candidat n°: NOM, Prénom:									
Sujet n°: Dénomination:									
	0F Domestii	- 11 -							
Date de l'évaluation : Forme de l'évaluation (cocher) : Co	CF Ponctu								
Domaines d'évaluation									
C1. Mettre en œuvre un protocole expérimental	-		/	+	++				
Compléter un schéma permettant de mettre en œuvre le protocole expérimental			\Box						
Réaliser le montage ou le dispositif correspondant au schéma			Ш						
Mettre en œuvre le dispositif expérimental conformément au protocole			Ш						
C2. Formaliser la mesure	-		/	+	++				
Donner le résultat d'une mesure									
Construire un tableau de résultats									
Tracer un graphique			\Box						
C3. Exploiter les résultats	-		/	+	++				
Extraire des informations des données expérimentales formalisées			П						
Estimer l'incertitude d'une mesure ou d'une série de mesures			П						
C4. Interpréter les résultats	-		/	+	++				
Comparer les résultats expérimentaux aux résultats attendus			\Box						
Analyser les résultats obtenus			П						
Critiquer les résultats trouvés									
Vérifier une loi									
Transférer les résultats obtenus dans le cadre d'une situation professionnelle									
C5. Communiquer	-		/	+	++				
Rendre compte par écrit			П						
Rendre compte oralement									
C6. S'informer sur un sujet scientifique ou technique	-		/	+	++				
Identifier et localiser les sources d'informations pertinentes et y puiser ce qui est utile									
Connaissances ou savoir-faire théoriques			0 à 6						
en lien avec la situation expérimentale									
1 Cocher les indicateurs d'évaluation retenus en fonction du problème à traiter									
Commentaires et appréciation générale : (utiliser le verso de la fiche si nécessaire)	Note propo	sée	au	jur	v				
	• •	_		-	-				
	CCF 1	:	/20						

Évaluateurs : NOM	Prénom	Qualité	Établissement	Émargement

	Académie de
	Brevet de Technicien Supérieur FONDERIE
	Session :
Cachet ou nom du centre de formation	

DESCRIPTION DE LA SITUATION DE CCF n° 2

ÉPREUVE E3 – Mathématiques et Sciences physiques appliquées

	Sous-épreuve E32 – Sciences physiques appliquées						
NON	/I, Prénom dı	ı cand	lidat :			Date de l'évalı	uation :
Ide	ntification	du s	upport de l	l'évaluation :			
Cor	mpétences	<u>éval</u>	luées :		T	<u> </u>	
C1	□	C2	□	C3□	C4□	C5□	C6□
Des	cription s	<u>omm</u>	aire de la s	situation d'évalu	uation :		
Dor	nées four	nies	au candida	at :			
Ob:	servations	éver	ntuelles sui	r le déroulemer	nt du CCF (inci	dents, reports, .) :

Nota important: Les productions écrites du candidat et tous les documents nécessaires à la compréhension de la situation d'évaluation ainsi que la grille d'évaluation et le barême sont à placer à l'intérieur de cette chemise destinée au jury. Après les délibérations d'examen, cette chemise et les productions numériques du candidat, enregistrées sur des supports non réinscriptibles, doivent être conservées durant un an dans le centre d'examen.

	Académie de					
	Brevet de Technicien S FONDERIE	upérieur				
	Session:					
Cachet ou nom du centre d'examen	00001011 1					
ÉPREUVE E3 – Mathé	matiques et Sciences physique	s appliqu	ées	;		
Sous-épreuve	E32 - Sciences physiques appl	iquées				
	Coefficient : 2					
F	ICHE D'ÉVALUATION CCF 2					
Candidat no · NC	OM, Prénom :					
Candidat II NC	, Fielioni					
Sujet n°: Dénomination:						
Date de l'évaluation :	Forme de l'évaluation (cocher) : CCF	Ponctu	elle			
	Domaines d'évaluation					
C1. Mettre en œuvre un protocole	expérimental	-	Т	7	+	++
Compléter un schéma permettant de mettre en œuvre	-		+	\vdash		
Réaliser le montage ou le dispositif correspondant au s	•		+	\vdash		
Mettre en œuvre le dispositif expérimental conformément au protocole						
C2. Formaliser la mesure	·	-		7	+	++
Donner le résultat d'une mesure			+	╫		
Construire un tableau de résultats			+	\vdash		
Tracer un graphique			+	\vdash		
C3. Exploiter les résultats		<u> </u>	† <u></u>	7	+	++
Extraire des informations des données expérimentales	formalisées		+	+	$\dot{\vdash}$	<u> </u>
Estimer l'incertitude d'une mesure ou d'une série de me			+	\vdash	$\vdash \vdash$	
C4. Interpréter les résultats	334100	- -	† <u></u>	 , 	+	++
Comparer les résultats expérimentaux aux résultats att	ondua		+-	╂′-	\vdash	<u> </u>
Analyser les résultats obtenus	endus		╫	╀	$\vdash \vdash$	
Critiquer les résultats obtenus			+-	\vdash	$\vdash \vdash$	
Vérifier une loi			+	\vdash	$\vdash \vdash$	
Transférer les résultats obtenus dans le cadre d'une sit	uation professionnelle		+	\vdash	\vdash	
C5. Communiquer	dation protectioning	- -	+	 	+	++
Rendre compte par écrit			+-	+	\vdash	<u> </u>
Rendre compte oralement			+-	╫		
-	figure ou toobnique		+	 , 	+	
C6. S'informer sur un sujet scienti		┿	/		++	
Identifier et localiser les sources d'informations pertinentes et y puiser ce qui est utile						L
Connaissances ou savoir-faire thé	oriques			0 à 6		
en lien avec la situation expérimentale 1. Cocher les indicateurs d'évaluation retenus en fonct	ian du problème à traiter					
	· —	NI - 1 -				
Commentaires et appréciation gér	IETAIE: (utiliser le verso de la fiche si nécessaire)	Note propo	see	au	jur	У
		CCF 2		/20	,	

Évaluateurs : NOM	Prénom	Qualité	Établissement	Émargement

	Académie de	Candidat n°	:		
	Brevet de Technicien Supérieu	ır NOM :			
	FONDERIE	Prénom :			
	Session :	i renom.			
Cachet ou nom du centre d'examen	_				
ÉPREUVE I	FICHE D'ÉVALUATION E41 – ÉTUDE DE PRÉ-INDUSTRIA	ALISATION			
Durée significat	Coefficient : 3 Durée 6 heures pour l'épreuve ponctuelle, ive en CCF pour atteindre le niveau de perfor	mance attendu.			
	CONTEXTE de l'étude :				
Nom de l'ensemble mécanio	que auquel appartient la pièce :				
Nom de la pièce étudiée :					
	9:				
	Forme de l'évaluation (cocher) :	CCF Ponct	uelle		7
Date de l'évaluation :Évaluation de	Forme de l'évaluation (cocher) :	compétence C]
Date de l'évaluation : Évaluation de Proposer des évolutions du produit e	es performances associées à la c en tenant compte des contraintes technico-économique	compétence C			+ ++
Évaluation : Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des observations de la Pertinence et exhaustive et exhaustive et exh	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Distacles de réalisation identifiés.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit de Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Destacles de réalisation identifiés. Jus sélectionnés. Stifiant le choix des processus.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Destacles de réalisation identifiés. Leus sélectionnés. Estifiant le choix des processus. éments de définition.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications pro	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce.	compétence C			+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications pro Juste évaluation des gains à atte	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Destacles de réalisation identifiés. Sus sélectionnés. Satisfiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Sposées pour la pièce. Pendre.	compétence C s de production	01		+ ++
Évaluation: Évaluation de Proposer des évolutions du produit de Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications produite évaluation des gains à atte	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce.	compétence C s de production	01	-	
Évaluation : Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications pro Juste évaluation des gains à atte Évaluation de Choisir un processus de production	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce. Endre.	compétence C s de production	01	-	
Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications pro Juste évaluation des gains à atte Évaluation de Choisir un processus de production Exhaustivité et pertinence des production des pertinence des production exhaustivité et pertinence des production et la contraction et la contra	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce. Endre.	compétence C s de production	01	-	
Évaluation : Évaluation de Proposer des évolutions du produit e Exactitude de l'identification de la Pertinence et exhaustivité des ol Pertinence du choix des process Pertinence de l'argumentation ju Pertinence et exhaustivité des él Exactitude de l'identification des Pertinence des modifications pro Juste évaluation des gains à atte Évaluation de Choisir un processus de production	es performances associées à la centenant compte des contraintes technico-économique a ou des fonctions assurées par la pièce. Estacles de réalisation identifiés. Estifiant le choix des processus. Éments de définition. défauts potentiels. Esposées pour la pièce. Endre.	compétence C s de production	01	-	

NOM, prénom, signature du professeur ou formateur :	NOM, prénom, signature du professeur ou formateur :

	_			Candidat r	۱° :				
	Académie de								
	Brevet de Tech FON	•	NOM:						
	Session :			Prénom :					
Cachet ou nom du centre d'examen	FIGUE DIÉV	AA.T.O.	L						
	Coeffici Durée 8 heures pour l	ARATION DU TRA							
	CONTEXT	E de l'étude :							
Nom de l'ensemble mécaniqu	ie auquel appartient la	pièce :							
Nom de la pièce étudiée :									
Quantité de pièce à produire									
Délais :									
Date de l'évaluation :					nctu				
		associées à la c	on	npetence	CU)3		f 1	Ī
Élaborer le processus détaillé d'une pr		ata a di albant				-	/	+	++
Corrélation entre le processus dét les contraintes technico-économic Pertinence des arguments associe	jues de l'entreprise, celle	es des sous-traitants.							
et aux objectifs visés. Précision, clarté et exploitation fac	ile des documents opér	ratoires :							
Documents techniques et d'indust									
Faisabilité du processus détaillé	h								
dans le temps défini au cahier des	cnarges.								
Évaluation de	s nerformances	associées à la c	on	nnétence	CC)5			
Ordonnancer et planifier la production	•			пресеное			,	+	
Cohérence de l'intégration de la co		ing de production.					/	•	++
Exactitude de la planification des		9 из разменен							
Cohérence de l'affectation des res									
Exactitude de l'ordonnancement d									
Exactitude de l'actualisation du pla Respect du délai d'expédition de l									
Commentaires et appréciation g									
generalise of appropriation g			1	Note tra	nsm	ise :	au ii	ırv	
				Note :			-	-	:s
NOM, prénom, signature du prof	esseur ou formateur :	NOM, prénom, signa	ture	du professeur	ou f	form	atem	r <u>:</u>	
11011, prenom, signature au proje	in the second se	ivoris, prenom, signa		uu projesseur	ouj	<u> </u>		•	

				Candi	dat n	°:			
	Académie de								
	Brevet	de Technicien Su FONDERIE	périeur	NOM : Prénom :					
	Session	Session:							
Cachet ou nom du centre d'examen									
FICHE D'ÉVALUATION									
ÉPREUVE	ÉPREUVE E51 – ÉTUDE TECHNIQUE D'UNE RÉALISA Coefficient : 4								
THEME DU PROJET :									
THEME BOT ROOLT.									
Évaluation des n	orformonoso d		n n átan a a	- CO4	C00	C1	14 04	. C42	
•		associées aux cor	npetence	S CU4,	<u>C09</u>	, C1	i i e	t C12	
Première phase : Présentat						+	++		
C4 Conformité des outillages e		des pieces types. t/ou des alliages et/ou du pro	o duit	-					
• • •	•	es défaillances du système o						/ 20	
		r les défauts et de leurs inter		"					
		ce de la relation causes/effe				+			
Deuxième phase : Présenta					-	+	++		
		s et/ou préventives adoptées							
C9 Dérives et non qualité mai		ou ou provonaroo udoptooc	<u> </u>						
C4 Conformité des paramètre								/ 20	
C12 Évaluation des gains de p		ıalité délais							
		ns ou investissements propo	neáe						
		et communiquer des inf				+			
C11 Lisibilité et hiérarchisation	•		Officialions				++		
C11 Pertinence des informatio									
C12 Pertinence de l'argumenta	-	ortees.						/ 20	
C11 Compréhension par le des		tions transmises							
		ation pour la situation de co	mmunication.						
oneix dee meyene de da		ation pour la citatation de co							
Note attribuée par l'équipe	pédagogique : (re	porter la note indiquée au verso d	le la fiche)			+	++		
Évaluation des compétences du	ı candidat sur la mise	en œuvre des moyens de pr	oduction du si	te				/ 20	
Commentaires et appréciatio	n générale : (utiliser	le verso de la fiche si nécessaire)		_ No	te:				
								/ 20	
Membres de jury : NOM	Prénom	Qualité	Établissement	Ou Entro	rica	É	marc	ement	
INICITIDIES DE JULY : NOIVI	FIEHUIH	Quante		ou Entre	7113E		.mary	CIIICIIL	

	Académie de		Candidat n°	1			
	Academie de						
		nnicien Supérieur	NOM:				
	FON	DERIE	Prénom :				
	Session:						
Cachet ou nom du centre d'examen	•						
ÉPREUVE E51	– ÉTUDE TECH	INIQUE D'UNE RÉ	ALISATION				
Proposition de ne	ote de l'équipe pé	dagogique ayant sui	vi le candidat				
Relative aux activités i					En		
	lien avec la réalis						
		1					
		position du candidat pour réali					
(Type de poste de moulage, type de i	moule, noyaux, alliage, mat	ériels) caractérisant le cont	exte de mise en œuv	re de	proc	ducti	ion
Évaluation des compétences du candi	dat sur la mis en œuvre de	s moyens de production			-	+	++
Configuration de l'environnement de p	roduction						
Configuration et organisation de l'unit	é de production						
Contrôler les matériels et les outillages	<u> </u>						
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens	s s relatifs à la sécurité	1					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l age	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l age ion	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l age ion de production	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l age ion de production	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l age ion de production tionnement service	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement					
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement	N.A. A				
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement	Note trans	_		-	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement	Note transcommission	_		-	1
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement		_		-	1
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement		d'év	alua	tior	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive	'environnement	commission	d'év	alua	tior	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance Commentaires et appréciation g	s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive énérale :		commission	d'év . / 2	alua 0 po	oin	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance	s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive énérale :	'environnement NOM, prénom, signatur	commission	d'év . / 2	alua 0 po	oin	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance Commentaires et appréciation g	s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive énérale :		commission	d'év . / 2	alua 0 po	oin	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance Commentaires et appréciation g	s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive énérale :		commission	d'év . / 2	alua 0 po	oin	
Contrôler les matériels et les outillages Mise en œuvre des mesures et moyens Mise en œuvre de mesures et moyens Application des procédures de démarr Réglage des paramètres de la product Suivi de l'ordonnancement des tâches Interprétation des paramètres de fonct Application des procédures de fin de s Réalisation des actions de maintenance Commentaires et appréciation g	s relatifs à la sécurité relatifs à la prévention de l rage ion de production cionnement service ce préventive énérale :		commission	d'év . / 2	alua 0 po	oin	

				Candidat n)°:						
	Acadér	nie de		NOM .							
	Brevet of	de Technicien S	upérieur	r NOM:							
		FONDERIE		Prénom :							
	Session	on :									
Cachet ou nom du centre d'examen		E DIÉVAL II A TIO	\								
_	2 – CONTRÔL CONST	E D'ÉVALUATIO LE DES ALLIAGI ITUTIFS DU MO Coefficient : 3 d'une interrogation orale	ES ET DE ULE								
Typologie des activités	et compétences d	étaillées proposées au	ı candidat lors	s de l'épreuve	pratiqu	ie :					
☐ Vérifier la conformité et	•	• •		•	p. a.u.q.						
☐ Contrôler la conformité d											
☐ Identifier et analyser des		•									
☐ Exploiter des résultats d	observations ou d'a	analyse. Proposer ou ef	fectuer des an	néliorations ap	propriée	es					
☐ Élaborer des procédures	s de contrôle et/ou d	documents de contrôle,	déterminer la	fréquence de d	contrôle						
□ 											
REFERENCES du SUJE	T validé en commis	sion inter-académique :									
		nances associée			C06						
Élaborer et mettre en œuvre des	-	cation de la conformité des	matériaux et de	s produits.		-	+	++			
Pertinence du choix des mo Pertinence des procédures		on de la fréquence de co	ontrôle								
Qualité de la mise en œuvre			ondole.								
Pertinence de l'exploitation											
Exactitude, concision et pré											
Qualité des informations sur	les anomalies cons	siaices									
Questions posées en lien avec le	sujet lors de l'interrogati	on orale :									
Commentaires et apprécia	tion générale :			Note trar	nsmise a	au ju	ry				
Commentaires et apprécia	tion générale :						•	3			
Commentaires et apprécia	tion générale :			Note :		0 pc	•	S			
				Note: (au de	/ 2 0 mi-point p	0 pc	oints	5			
Commentaires et apprécia Membres de jury : NOM	tion générale :	Qualité	Établissement	Note: (au de	/ 2 0 mi-point p	0 pc	oints	5			
		Qualité	Établissement	Note: (au de	/ 2 0 mi-point p	0 pc	oints	<u></u>			

	Académ	nie de		Candidat n	° :			
				NOM:				
	Brevet d	e Technicien Su FONDERIE	perieur					
	Sana!a	-		Prénom :				
Cachet ou nom du centre d'examen	Session	on:						
FICHE D'ÉVALUATION								
ÉPREUVE E6 – ÉTUDE DE PRODUCTIONS EN MILIEU INDUSTRIEL Coefficient : 3								
Entreprise d'accueil	:							
Év	aluation des	compétences CO	7, C08 e	et C10				
								_
C07 : Gérer un secteur de p						-	+	++
Vérification de la conformité								
Approvisionnements en cour		rectement gérés						
Vérification de l'application d		. (* /						
Vérification de la compréhen		ntiees.			-			
Respect du planning de prod								
Réalisation de la maintenanc	•							
C08 : Suivre une production						-	+	++
Identification des écarts de p		-P(1 - 1 - 2(1 - (2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -						
Application des procédures o			nement.					
Identification des dysfonction								
Proposition d'actions correcti								
C10 : Identifier les risques l		•	act sur l'env	ironnement,		-	+	++
définir et mettre en œuvre o		<u> </u>						
Analyse précise et argument								
Évaluation des mesures mise			its (efficience	e)				
Proposition réalistes d'amélic								
Description des moyens de p			. ,					
Proposition de mesures de p	révention pertinent	es au regard des risques	analysės					
Commentaires et appréciation	n générale : (utiliser la	e verso de la fiche si nécessaire)		Note:			/ 2	20
Membres de jury : NOM	Prénom	Qualité E	tablissement	ou Entreprise	Ém	narge	men	t
		21.1				<u></u>		